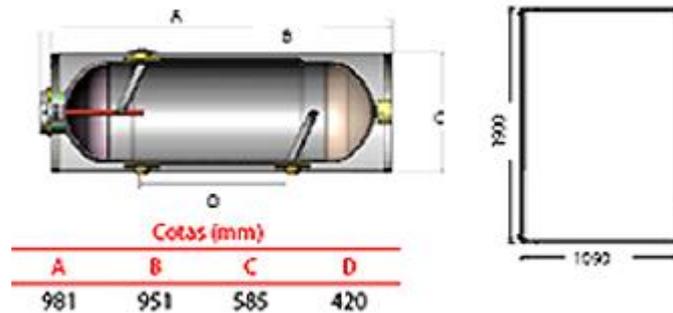


Sistema de acumulador por circuito cerrado – Captador CR110 - **Acumulador 150 Lts.**

LÍNEA TSA (PERFIL ALTO)



CARACTERÍSTICAS DE EL SISTEMA	
CAPACIDAD DEL TANQUE ACUMULADOR	150 Lts.
TERMOSTATO DIFERENCIAL	1
RESISTENCIA ELECTRICA (COMPENSACIÓN TEMP)	2500 W
ANODO DE SACRIFICIO	1
MODELOS DE CAPTADORES SOLARES	CR-110
NUMERO DE CAPTADORES	1
SUPERFICIE DE CAPTACION	2,15 Mts2
FUNCIONAMIENTO POR TERMOSIFON	
CIRCUITO INDIRECTO	
FLUIDO TERMICO	3,560 Lts.
PESO DEL SISTEMA VACIO	140 Kgs.
PESO DEL SISTEMA EN SERVICIO	295 Kgs.
VALVULA DE SEGURIDAD (CIRCUITOS PRIMARIO Y SECUNDARIO)	2



Acumulador

Protegido interiormente con vitrificado enamel, cubierta exterior de acero galvanizado y lacado.
Aislamiento de poliuretano rígido inyectado de 40mm de espesor.
Intercambiador de doble envolvente con presiones de trabajo de hasta 3 bares

Captador

Perfil de acero galvanizado lacado epoxídicamente en gris.
Tratamiento del absorbedor con pintura solar selectiva.
Vidrio solar templado y aislamiento de poliuretano.

Estructura

Fabricadas en acero galvanizado en caliente, asegurando una larga duración.